

# CHEM100™

## REVÊTEMENT EPOXY À PRISE RÉGULIÈRE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIEL INSTITUTIONNEL RÉSIDENTIEL

### DESCRIPTION DU PRODUIT

**CHEM100™** est un revêtement époxyde à deux composants contenant des matériaux 100% solides (sans solvant), aucun COV et pratiquement sans odeur. Le produit possède une excellente résistance aux rayons UV et la tendance au jaunissement dans le temps est l'une des plus lentes de l'industrie. De plus, le CHEM100™ possède des propriétés mécaniques et chimiques supérieures, ce qui en fait un choix idéal pour des applications résidentielles et commerciales. Le CHEM100™ a été formulé pour être utilisé comme couche de finition mais peut servir également de couche de base. Nous recommandons aussi l'utilisation de l'EPOXY PRIMER CHEM-PROOF™ comme couche d'apprêt. La formulation du CHEM100™ est basée sur les plus récentes avancées technologiques en matière de polyamines cycloaliphatiques procurant d'excellentes propriétés et un fini esthétique impeccable.

### AVANTAGES:

- Essentiellement inodore
- Conforme COV
- Haute brillance
- Potentiel pour éligibilité LEED
- Résiste à un trafic moyen à une épaisseur minimale de 8Mils
- Système offrant la meilleure résistance aux rayons UV de l'industrie
- Respectueux de l'environnement, 100% solides, sans COV ni solvant
- Excellente élongation et résistance à l'abrasion
- Résistance élevée au phénomène de remontée d'amine et aux contaminants
- Propriétés mécaniques et chimiques supérieures
- Imperméabilité / Insensible à la moisissure
- Haute densité du produit empêchant la pénétration de la saleté et facilitant l'entretien
- Auto-Apprêtante
- Haute stabilité des couleurs
- Résistance chimique
- Système sans joints

### APPLICATIONS

- Pharmaceutique
- Planchers de garages
- Cuisines
- Corridors
- Salles d'exposition/montres
- Laboratoires
- Centres commerciaux
- Édifices à bureaux
- Alimentaires
- Toilettes et douches
- Manufactures/Fabrication
- Salles blanches
- Écoles
- Hôpitaux
- Magasins aux détail
- Entrepôts

# CHEMTEC

EPOXY COATINGS

### COULEURS

**CHEM100™** est disponible dans plusieurs couleurs standard, couleurs personnalisées, pigments liquide, pigments métalliques, et claire. (Voir la charte de couleurs CHEMTEC™)

En diffusant des flocons de couleurs, du quartz coloré ou du sable de silice, des combinaisons infinies de couleurs et de textures peuvent être créées.

(\* des frais supplémentaires peuvent s'appliquer)

#### Couleurs disponibles:

- Couleurs Standard
- Pigments Métalliques
- Tuile Rouge\*
- Bleu Sécurité \*
- Vert Sécurité \*
- Pigments Liquides
- Rouge Sécurité\*
- Jaune Sécurité \*

### EMBALLAGE

L'ensemble **CHEM100™** consiste de Résine Partie A et Partie B Durcisseur.

	Partie A	Partie B
Unité de 1 gallon	Pré-Mesuré	Pré-Mesuré
Ensemble de 3 Gallon	2 Gallons	1 Gallon
Ensemble de 15 Gallon	10 Gallons	5 Gallons
Ensemble de Barils	108 Gallons	54 Gallons

### ESSAIS

Toutes les surfaces ne sont pas les mêmes. Il est recommandé de créer une zone d'échantillonnage avant le début du projet. Le test doit être effectué sur place, en utilisant la méthode proposée par votre représentant CHEMTEC pour assurer une bonne adhérence et une bonne couleur. Une zone d'échantillonnage doit également être effectuée sur les revêtements existants pour déterminer s'il existe des contaminants ou si un délaminage se produira.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS	VALEURS	RÉFÉRENCES
Résistance à la compression	7,800 psi – 53.7mPa	ASTM C 579
Résistance à la flexion:	3,700 psi – 25.5mPa	ASTM D 790
Résistance à la traction:	3,900 psi – 26.9mPa	ASTM D 638
Adhérence au béton:	350psi -	ASTM D 4541
	Le béton échoue à ce stade	
Abrasion de Taber:	75-80 Mgs	ASTM D 4060
Inflammabilité:	Auto-extincteur	ASTM D 635
Dureté (Shore D) :	85	ASTM D 2240
Absorption d'eau	0.1%	ASTM D 570
Point D'éclair:	>200°F - >93°C	

# CHEM100™

REVÊTEMENT EPOXY À PRISE RÉGULIÈRE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIEL INSTITUTIONNEL RÉSIDENTIEL

## DONNÉES DU PRODUIT

Rapport volumétrique:	<b>2:1</b>
Contenu en Solides:	<b>100%</b>
Couverture:	<b>75 - 200 P.C.</b>
Température d'application:	<b>65-90°F (18-32°C)</b>
Diluant:	<b>Non requis</b>
Vie en pot @ 21°C :	<b>10-15 minutes</b>
Temps de travail au sol:	<b>20-30 minutes</b>
Temps de cure:	<b>24 heures (piétonier)</b> <b>48 heures (trafic)</b>
Durée de durcissement @ 21°C pour resurfacage:	<b>24 heures</b>
Durée de conservation:	<b>12 mois</b>
USDA Food & Beverage & ACIA:	<b>Répond aux exigences</b>

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

RÉACTIF	RÉSULTATS
<b>ASTM 1308, Recouvert 7 jours.</b>	
Solution de détersif (5% Ajax)	Inaltéré
Chlorure de sodium à 20%,	Inaltéré
Chlorure de calcium à 20%	Inaltéré
Ammoniaque à 20%	Inaltéré
Phosphate trisodique à 20%	Inaltéré
Soude caustique à 20%	Inaltéré
Javex à 3%	Inaltéré
Essence minérale	Inaltéré
Méthanol	Inaltéré
Toluène	Inaltéré
Xylène	Inaltéré
Acide chlorhydrique à 10%	Inaltéré
Acide citrique à 10%	Inaltéré
Acide lactique à 5%	Inaltéré
Essence sans plomb	Inaltéré
Café	Inaltéré
Thé	Inaltéré
Bière	Inaltéré
Skydrol	Inaltéré
Acide nitrique à 10%	Certain jaunissement
Acide sulfurique à 10%	<b>Légèrement décoloré</b>

# CHEMTEC

EPOXY COATINGS

## PRÉPARATION DU BÉTON

Avant l'application du revêtement, le béton doit être:

- Sec - Pas de zones humides (<4%)
- Propre - Élimination des contaminants, de la poussière, graisses, revêtement délaminé, laitance, ou tout autres contaminants pouvant diminuer ou empêcher une bonne adhésion.
- Profilé – Surface profilée mécaniquement CSP2-4 (ICRI)
- Saines – Toutes les fissures et zones écaillées doivent être réparées.
- Préparation du béton doit être effectué par des moyens mécaniques telle que grenailage, meulage, jet de sable, ou toute autre méthode approuvée par CHEMTEC™

## CORRECTIONS ET RÉPARATIONS

Les cavités, fissures et imperfections seront visibles dans le revêtement si le béton n'est pas réparé correctement. Ragrèer et remplir les cavités de béton avec le **CHEM-FILLER™** ou **CHEM-FILLER FC™**. Une fois que le matériau est durci, corrigez les imperfections par ponçage au diamant. Si un matériau de réparation autre que **CHEMTEC™** est utilisé, contactez un représentant technique **CHEMTEC™** pour approbation d'une alternative compatible.

## MÉLANGE

Le ratio du CHEM100 est 2 pour 1. Autrement dit, deux parties A (résine) pour une partie B (durcisseur). Généralement, trois gallons mélangés de **CHEM100™** à la fois sont idéaux pour l'application. Mélangez le **CHEM100™** à l'aide d'une perceuse et une palette de mélange. Remarque: si vous utilisez une perceuse-mélangeuse, utilisez une vitesse lente (ne dépassant pas 300 tr/min) pour éviter l'emprisonnement d'air.

- Ajouter 1 gallon de **CHEM100™** Partie B dans les 2 gallons pré-mélangés de la Partie A et mélanger pendant 3 minutes supplémentaires.
- CHEM100™** est conçu pour être immédiatement versé sur le sol. Laisser le produit mélangé dans le conteneur réduira considérablement le temps de travail. Une fois déversé sur le sol, on peut généralement s'attendre à 20-30 minutes de temps de travail.

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

3. L'application de **CHEM100™** pour un système de revêtement de couleur unie est appliquée en deux couches ou en une seule passe comme couche de finition sur **CHEM100™**. À des fins d'estimation, estimez de 150-200 PC par gallon dans les deux cas.
1. Appliquer toujours à des températures décroissantes. Le béton est poreux et emprisonne l'air. Lors de températures ascendantes (généralement le matin), l'air se dilate et peut provoquer un dégagement de gaz dans le revêtement. Il est plus sûr d'appliquer les revêtements en fin d'après-midi, en particulier pour les applications extérieures.
2. La température ambiante optimale doit être comprise entre 18 et 28°C (65 & 82°F) pendant l'application.
3. Mélangez trois gallons de résine en utilisant les instructions de mélange ci-dessus.
4. Appliquez approximativement à 150-200 PC par gallon en versant immédiatement sur la surface dans un modèle ruban, tout en marchant et en versant en même temps jusqu'à ce que le seau soit vide.
5. À l'aide d'une raclette sur un rallonge, tirez le **CHEM100™** sur le substrat. En tant que première couche sur le béton nu, tirez la résine aussi finement que possible tout en mouillant le béton et en recouvrant uniformément la surface. Cela permet à l'air emprisonné de s'échapper plus facilement. Pour appliquer en une seule couche sur un **CHEM100™**, tirez à environ 150-200 PC par gallon.
6. À l'aide d'un rouleau de 10 mm anti-perte, roulez uniformément le revêtement vers l'avant et vers l'arrière.
7. Enfin, reculez dans la direction opposée à l'étape 6.8. Appliquez la deuxième couche en répétant les étapes 1 à 7 le jour suivant.
8. Balayer le sol et poncer les points hauts ou les imperfections.
9. Appliquez la couche de finition à environ 150 PC par gallon. Utilisez la même procédure qu'à l'étape 4, mais sans diffusion.
10. Pour un système de diffusion double de 100 à 125 Mils, répétez les étapes ci-dessus.
11. Si une protection supplémentaire contre les produits chimiques et l'abrasion est requise, contactez votre représentant CHEMTEC™ pour obtenir des recommandations.

### Instructions pour Système à Diffusion de Flocons/Granules Quartz et Sable de Silice

1. **Diffusion de Flocons:** Après avoir suivi les étapes 1 à 4 de la diffusion Quartz, diffusez ensuite les flocons de couleur (120-200 PC par boîte de 25 lb) en les jetant en l'air et en leur permettant de pleuvoir doucement dans la résine humide.
2. Pour une diffusion aléatoire/partielle, utilisez 1 lb de flocons par 100 PC.
3. Laisser sécher. Ensuite, grattez la couche de base avec un grattoir à cloison sèche dans toutes les directions. Ou poncez légèrement les copeaux à l'aide d'une machine de maintien au sol. (Le ponçage donnera une finition plus lisse) Aspirez les petits morceaux et dépoussiérez bien. (Ne pas suffisamment aspirer peut entraîner une mauvaise adhérence du revêtement).

### Instructions pour Système à Diffusion de Flocons/Granules Quartz et Sable de Silice (suite)

1. **Diffusion de sable de silice/Quartz:** en suivant l'étape 6 ci-dessus, jetez doucement le sable de silice en l'air, lui permettant de tomber sans grumeler en un seul endroit ni déplacer la résine. Faites cela jusqu'à ce que le sol soit totalement saturé de sable de silice et que la résine n'accepte plus. Cela nécessite généralement 1/2 à 3/4 lb. par PC. Laisser sécher pendant 4 à 6 heures.
2. Balayez le sol et ponchez les points hauts.
3. **Finition :** En suivant l'une ou l'autre méthode, appliquez la couche de finition finale ;
  - a. Revêtement Époxy SÉRIE CHEM100™, ou
  - b. Revêtement Polyaspartic CHEM1000™ et/ou
  - c. Revêtement Polyaspartic 100% Solides CHEM1000 WT™
4. Pour une couche de protection U.V. additionnelle sur l'époxy ;
  - a. Polyuréthane Aliphatique CHEM-PU™ ou
  - b. Polyuréthane CHEM-WB 2K™.

# CHEM100™

REVÊTEMENT EPOXY À PRISE RÉGULIÈRE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIEL INSTITUTIONNEL RÉSIDENTIEL

## LIMITATIONS DU PRODUIT

Les dalles de béton au niveau du sol émettent de la vapeur d'humidité invisible. Les émissions d'humidité admissibles pour le béton sont de 3 lb. / 1 000 PC sur une période de 24 heures (<4%) sur la base d'un test au chlorure de calcium. En outre, un test d'humidité relative (HR) peut être effectué pour tester la vapeur d'humidité. Les résultats des tests d'humidité relative doivent être inférieurs à 85% selon ASTM F2170. Si l'humidité est supérieure à ce niveau, la formation de cloques et le délaminage du revêtement peuvent se produire. Un test de chlorure de calcium ou d'humidité relative doit être effectué pour déterminer les niveaux d'humidité du béton. Si les niveaux d'humidité dépassent les 85% pour le test HR ou 3 lb. pour le chlorure de calcium, un système de contrôle des vapeurs d'humidité en béton doit être utilisé avant d'appliquer le système de revêtement.

Système recommandé pour les cas d'humidité au-dessus des niveaux acceptables; **CHEM-PROOF™**. Le Pare-vapeur **CHEM-PROOF™** passe la spécification F3010 sur la base des résultats des tests E96. Veuillez contacter le représentant **CHEMTEC™** pour plus de détails.

Les systèmes de revêtement sont susceptibles de se fissurer si le béton se déplace ou se sépare sous le revêtement. Par conséquent, le traitement des joints et des fissures doit être revu avant l'application du revêtement. En règle générale, les joints de contrôle (coupes à la scie) et les fissures aléatoires doivent d'abord être sciés ou ciselés puis remplis de **CHEM-FILLER™** ou **CHEM-FILLER FC™**. Les joints de construction / froids (deux dalles qui se rencontrent et donc bougent) doivent être traités. Une fois le revêtement appliqué et durci, sciez le revêtement au-dessus des joints de construction et appliquez un calfeutrage élastomère.

## GARANTIE

Les produits de revêtements **CHEMTEC™** sont garantis pendant un an après la date d'application. Veuillez-vous référer à la garantie limitée du matériel **CHEMTEC™** pour plus de précisions.

# CHEMTEC

EPOXY COATINGS

## AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ

Évitez tout contact avec la peau. Certaines personnes peuvent être allergiques à la résine époxy. Des gants de protection, une ventilation adéquate et des vêtements protecteurs sont recommandés.

Pour obtenir plus de précisions consulter la fiche signalétique de **CHEM-100™**

**- GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS -**

**- POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT -**

Les informations présentées sont, nous le croyons, précises et conforme; mais elles sont présentées sous toute réserve et sans garanties de la part de **REVÊTEMENTS CHEMTEC™**. Il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de bien vérifier ces données et de valider ces informations et de la pertinence de ce produit dans l'utilisation désirée. **REVÊTEMENTS CHEMTEC™** ne sera aucunement tenu responsable de l'utilisations de ce produit dans tout systèmes.